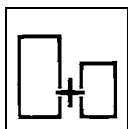
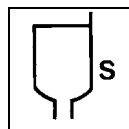


LS101 (29101) SYNTOPRIMER ZINC

Антикоррозионный грунт



1000 мл +
150-250 мл



20-25 сек DIN 4
при 20° C



Ø 1.4-1.6 мм
4 бар
Кол-во слоев: 2-3



Возд. сушка при 20°C
«от пыли»: 20-30 мин
монт. прочность: 2-3 часа
полная сушка: 12 часов

ОПИСАНИЕ

Антикоррозионный грунт на основе синтетических фенольных смол с фосфатом цинка, способствующий более надежной защите поверхности от коррозии. Не содержит соединений хрома и свинца.

ПРИМЕНЕНИЕ

Грунт используется для обработки сельскохозяйственной и строительной техники, промышленных транспортных средств и разнообразных стальных поверхностей.

ОСОБЕННОСТИ

- Быстро сохнет
- Быстро и легко наносится
- Обладает очень хорошей адгезией к стальной, чугунной, оцинкованной (как горячим, так и электрическим способом) и алюминиевой поверхности.
- Великолепно защищает от коррозии.
- Не содержит соединений хрома и свинца.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Черный металл: матирование, шлифование.

Сталь: обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного, шлифование или пескоструйная обработка.

Алюминий и его сплавы: тщательное обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного, шлифование.

Электрооцинкованная сталь: тщательное обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

Горячеоцинкованная сталь: обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного с последующим шлифованием.

НАНЕСЕНИЕ

Методом распыления или кистью.

Соотношение смешивания при нанесении распылением:

по весу и по объему

LS101 SYNTOPRIMER ZINC (связующее 29101)
00824 (медл.) – 00825 (станд.) LECHSYS Растворитель универсальный или
00552 Растворитель LECHLEROID L

1000 частей
150-250 частей

Вязкость готового с нанесению материала при 20°C: 20-25 сек DIN 4

Ø дюзы: 1.4 - 1.6 мм

Давление воздуха: 4 бар

Количество слоев: 2-3

Толщина слоя материала: 60 - 80 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 л готовой смеси = 5.5 м² при 75 мкм

1 кг готовой смеси = 4.5 м² при 75 мкм

Содержание летучих органических соединений в готовом к нанесению материале: ~ 580 г/л.

Соотношение смешивания при нанесении кистью:

по весу и по объему

LS101 SYNTOPRIMER ZINC (связующее 29101)

1000 частей

00842 LECHSYS Разбавитель универсальный (медл.).

50-100 частей

СУШКА

Воздушная сушка при 20 °C

Сушка «от пыли»: 20-30 мин

Монтажная прочность: 2-3 часа

Полная сушка: 12 часов.

РЕКОМЕНДУЕТСЯ НАНОСИТЬ

- ISOLACK Полиуретановая эмаль
- SYNTOLACK Быстросохнущий синтетический лак
- Эмаль горячей сушки при 100-120°C.

ЗАМЕЧАНИЯ

Грунт 29101 не содержит соединений хрома и свинца. Чтобы не допустить попадания свинца и хрома в смесь, рекомендуется воздержаться от применения компонентов 29011, 29012 и 29026.

Формулы окрашенных покрытий на основе данного грунта отмечаются в Data Box индексом "SOTT".

Выбирайте цвета в соответствующих цветовых каталогах.

Data Sheet n. **0354-GB**

ОБНОВЛЕНО 11/2008

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.