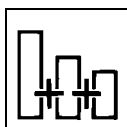




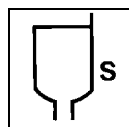
LS107 (29107) EPOXYPRIMER

2К Грунт эпоксидный антикоррозионный

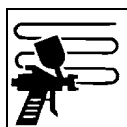


1000 мл +
500 мл +
0-100 мл

Жизнеспособность
при 20°C: 4 часа



22-30 сек DIN 4
при 20° C



Ø 1.6-1.9 мм
3.5-4.5 бар
HVLP:
Ø 1.4-1.8 мм
2-2.5 бар
Кол-во слоев: 2-3



Возд. сушка при 20°C
монт. прочность: 5 час
шлифование: 18 часов
Сушка в камере:
30 мин. при 60°C
45 мин. при 50°C

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный антикоррозионный эпоксидный грунт-изолятор/наполнитель с фосфатом цинка.

ПРИМЕНЕНИЕ

Используется в качестве грунта-изолятора и/или наполнителя при окраске грузовых автомобилей и промышленных объектов.

ОСОБЕННОСТИ

- Легко наносится
- Обладает хорошей адгезией к:
 - стали
 - оцинкованной стали
 - алюминию и его сплавам
- Прекрасно защищает от коррозии
- Обладает хорошей наполняющей способностью
- Легко шлифуется
- Не дает усадки при последующей обработке
- Возможно окрашивание методом «мокрый по мокрому»
- Не содержит соединений хрома и свинца.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Черная сталь: матирование или шлифование.

Сталь: тщательное обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного с последующим шлифованием или пескоструйной обработкой.

Алюминий и легкие сплавы: очистка и обезжиривание поверхности с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного с последующим шлифованием или пескоструйной обработкой.

Электрооцинкованная сталь: тщательное обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного.

Горячеоцинкованная сталь: обезжиривание с помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного и шлифование.

Стеклопластики: Последовательное обезжиривание помощью Средства для удаления силикона 00695 медленного. При необходимости – шлифование.

НАНЕСЕНИЕ

Методом распыления.

Соотношение смешивания при нанесении распылением:	по весу	по объему
LS107 EPOXYPRIMER (связующее 29107)	1000 г	1000 мл
29370 (станд.) – 29371 (быстр.) LECHSYS Отвердители	300 г	500 мл
00516 LECHSYS Разбавитель EPODUR	0-50 г	0-100 мл
Жизнеспособность при 20°C: 4 часа		
Вязкость готового к нанесению материала при 20°C: 22-30 сек DIN4		
Ø дюзы: 1.6 - 1.9 мм; HVLP: 1.4 - 1.8 мм		
Давление воздуха: 3.5 - 4.5 бар; HVLP: 2 - 2.5 бар		
Количество слоев: 2 - 3		
Толщина слоя материала: 70-100 мкм		
Теоретическая укрывающая способность: 1 л готовой смеси = 4.5 м ² при 100 мкм		
1 кг готовой смеси = 3.5 м ² при 100 мкм		
Содержание летучих органических соединений в готовом к нанесению материале: ~ 500 г/л.		

СУШКА

Воздушная сушка при 20 °C

Сушка «от пыли»: 15 - 20 мин

Монтажная прочность: 5 часов

Шлифование: через 18 часов

Полная сушка: 48 часов.

Сушка в камере:

При 60°C: 30 мин.

При 50°C: 45 мин.

Не рекомендуется производить воздушную сушку материала при температуре ниже 15°C.

ШЛИФОВАНИЕ

При использовании в качестве **грунта** рекомендуется производить шлифование абразивом P180 – 220.

При использовании в качестве **изолятора/наполнителя** рекомендуется производить шлифование абразивом P280 – 320.

ПОСЛЕДУЮЩАЯ ОБРАБОТКА

С промежуточным шлифованием:

- Спустя 8-10 часов при 20°C возможна обработка поверхности полиэфирной шпатлевкой.
- При использовании в качестве изолятора/наполнителя возможно повторное нанесение слоя EPOXYPRIMER или другого эпоксидного или полиуретанового грунта-наполнителя. Материал применяется чаще всего при заводском окрашивании легковых автомобилей 2K продуктами, которые затем напрямую перекрываются эмалями LECHSYS: ISOLACK – ACRITOP.

Методом «мокрый-по-мокрому»:

Дайте материалу высохнуть от 1 до 24 часов при 20°C и наносите 2K полиуретановые эмали (ISOLACK – ACRITOP).

ЗАМЕЧАНИЯ

Грунт 29107 не содержит хрома и свинца. Чтобы избежать попадания этих элементов в готовый материал, рекомендуется воздержаться от применения компонентов 29011, 29012 и 29026.

Применение быстрого отвердителя снижает жизнеспособность материала.

Разведенный материал можно наносить с помощью электростатического оборудования.

Формулы окрашенных покрытий на основе данного грунта отмечаются в Data Box индексом "SOTT".

Выбирайте цвета в соответствующих цветовых каталогах.

Data Sheet n. 0356-GB

ОБНОВЛЕНО 03/2009

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.