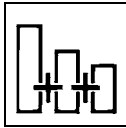




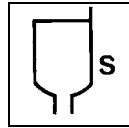
LS109 (29109) - ACRIPUR

Грунт эпокси-акриловый антикоррозионный



1000 мл +
330 мл +
200-250 мл

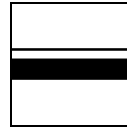
Жизнеспособность при
20°C:
2-4 часа



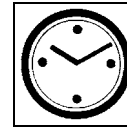
25-30 сек DIN 4
при 20°C



Ø 1.4-1.9 мм
при 4 бар
Кол-во слоев: 2-3



80-100 мкм



Возд. сушка при 20°C:
монт. прочность: 40-60 мин
шлифование: через 18-20
часов
Сушка в камере при 60°C:
60 мин

ОПИСАНИЕ

Антикоррозионный эпокси-акриловый грунт с активными пигментами, предотвращающими коррозию.

ПРИМЕНЕНИЕ

Грунт для заводской окраски легковых автомобилей и промышленных объектов.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Легкое нанесение
- Быстрая сушка, в.т.ч. при низкой температуре
- Очень хорошая прямая адгезия к обычной и нержавеющей стали, катафорезным грунтам, алюминию и легким сплавам, оцинкованной стали (процессы EG и HDG), старым ЛКП и полиэфирным материалам
- Хорошие противокоррозионные свойства
- Хорошие наполняющие свойства
- Очень высокая эластичность
- Низкая усадка при нанесении финишных покрытий
- Возможность обработки шлифованием и нанесения «мокрый по мокрому» в течение 7 дней
- Возможно использование одного разбавителя с эмалями 29155 ACRITOP.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Черные металлы и стальные листы: обработать пескоструйной установкой (30-40 мкм) или отшлифовать абразивами P80-100 и обработать Средством для удаления силикона 00695 медленным.

Нержавеющие стали: отшлифовать абразивами P180 «по сухому» и обработать Средством для удаления силикона 00695 медленным.

Алюминий и легкие сплавы, оцинкованная сталь (процессы EG и HDG): матировать красным скотч-брайтом и обработать Средством для удаления силикона 00695 медленным.

Полиэфирные материалы: отшлифовать абразивом P150 «по сухому» и обработать Средством для удаления силикона 00695 медленным.

Катафорезное покрытие: отшлифовать абразивами P220/240 «по сухому» и обработать Средством для удаления силикона 00695 медленным.

НАНЕСЕНИЕ

Нанесение воздушным распылением и смешанным распылением.

Соотношение смешивания при нанесении распылением:

	по весу	по объему
LS109 ACRIPUR PRIMER (связующее 29109)	1000 г	1000 мл
29355 LECHSYS ACRITOP Отвердитель или 09919 Отвердитель	200 г	330 мл

00824 (медл.) – 00825 (станд.) LECHSYS Разбавитель универсальный 100-150 г 200-250 мл

Для безвоздушного распыления следует уменьшить количество разбавителя в смеси.

Жизнеспособность при 20°C: 2 часа (29356), 4 часа (29355-29357)

Вязкость при 20°C: 25-30 сек DIN 4

Ø дюзы: 1.4-1.9 мм

Давление воздуха: 4 бар

Количество слоев: 2-3

Предполагаемая толщина: 80-100 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 л смеси = 5,3 м² при 80 мкм

1 кг смеси = 3 м² при 80 мкм

V.O.C. готового к применению продукта (25 сек DIN4): < 481 г/л.

ВРЕМЯ СУШКИ

Воздушная сушка при 20°C:

«От пыли»: 15-20 мин

Монтажная прочность: 40-60 мин

Шлифовать: через 18-20 часов

Полное высыхание: 24 часа

Сушка в окрасочно-сушильной камере при 60°C:

60 мин.

ШЛИФОВАНИЕ И НАНЕСЕНИЕ ДРУГИХ МАТЕРИАЛОВ

Шлифование

Шлифовать «по сухому» абразивом P320 через 18 часов при 20°C или через 60 минут при 60°C

Нанесение «мокрый по мокрому»

Перекрывать акриловыми (ACRITOP) или полиуретановыми эмалями (ISOLACK) в интервале 1 час - 7 дней.

ЗАМЕЧАНИЕ

Этот материал не содержит соединений свинца и хрома. При изготовлении рецепта не рекомендуется добавлять в смесь цветовые компоненты 29011, 29012 и 29026, поскольку они содержат соединения свинца и хрома.

Материал, в который были добавлены отвердитель и растворитель, могут быть нанесены при помощи универсального ES оборудования.

Для приготовления окрашенного покрытия используйте раздел "SOTT" каталога Data Box.

Выбирайте цвет в соответствующем цветовом веере.

Data Sheet n. 0480-GB

ОБНОВЛЕНИЕ 11/2008

Информация, представленная в данном документе, является добросовестной и правдивой, перед использованием были предприняты всевозможные усилия по проверке, мы не можем взять на себя ответственность за любую неточность.

ЭТО ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ, ВЫПОЛНЯЕМОЙ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ПЕРСОНАЛОМ