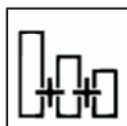


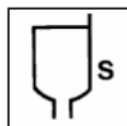
LS282 (29282) FRAMECOAT PVC

Покрытие для оконных рам из ПВХ



1000 мл +
200 мл +
250-350 мл

Жизнеспособность при 20° C:
6 часов



20 сек DIN 4
при 20° C



Ø1.4 мм, 4 бар
HVLP: Ø1.2-1.4 мм,
2-2.5 бар
Кол-во слоев: 2-3



Воздушная сушка при 20°С

Монт. прочность: через 4-6

часов

полная сушка: 7 дней

Сушка в камере при 60°С: 60 мин

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная полуматовая акриловая краска (степень блеска прим. 45), с прямой адгезией к ПВХ.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Окраска конструкций из жесткого ПВХ, оконных рам из ПВХ, ABS и PC/ABS-пластиков, а также алюминия и его сплавов типа Anticorodal и Al 99.5

ОСОБЕННОСТИ

- Однородная поверхность
- Легкое нанесение
- Высокая устойчивость к погодно-климатическим факторам
- Прекрасная защита конструкций из ПВХ от воздействия солнечных лучей
- Прекрасная адгезия к ПВХ, ABS и PC/ABS-пластикам, а также алюминию и его сплавам типа Anticorodal и Al 99.5.

Подготовка подложки из PVC, ABS и PC/ABS пластиков:

обезжирить при помощи 00617 Средства для очистки пластиков.

ПРИМЕНЕНИЕ

Соотношение смешивания:

LS282 FRAMECOAT PVC (связующее 29282)
29342 LECHSYS ISOLACK ESP Отвердитель
00824 (медленный) - 00825 LECHSYS Универсальный
разбавитель

по весу и по объему

1000 частей

200 частей

250-350 частей

Жизнеспособность при 20°С: 6 часов

Вязкость при 20°С: 20 сек (DIN 4)

Дюза: технология высокого давления - 1.4 мм
технология HVLP - 1.2-1.4 мм

Давление воздуха: технология высокого давления - 4 бар
технология HVLP 2-2.5 бар

Количество слоев: 2-3

Рекомендуемая толщина сухого слоя: 30 мкм

Теоретическая укрывающая способность: 1 л смеси = 8.5 м² при 30 мкм

1 кг смеси = 7.5 м² при 30 мкм

V.O.C. готовой к использованию смеси: ~ 600 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C

- «От пыли»: 30 минут
- Монтажная прочность: 4-6 часов
- Полная сушка: 7 дней.

Сушка в окрасочно-сушильной камере при 60°C

60 мин (после 20-минутной выдержки).

Полная сушка происходит в течение 7 дней с момента применения.

ПРИМЕЧАНИЯ

Степень глянца покрытия 29282 равна примерно 45.

Имейте в виду следующее:

- при более высокой толщине пленки получается покрытие с более высоким блеском; при более тонкой пленке – более матовое покрытие;
- при использовании сушки в окрасочно-сушильной камере (+60°C) получается покрытие с более высоким гляncем при той же толщине пленки.

Эмаль LS282 также имеет прекрасную адгезию к отшлифованной и неотшлифованной поверхностям из алюминия и его сплавов, например:

- сплав Antikorodal
- Al 99.5.

Data Sheet n. 0527-GB
ОБНОВЛЕНО 11/2008

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.